

HM Cast Orthopedic Casting Tape

Hybrid Mesh Orthopedic Casting Tape

Description:

The HM Cast Orthopedic Casting Tape consists of a knitted polyester fabric impregnated with a polyurethane resin.

Exposure of HM Cast Orthopedic Casting Tape product to water initiates a chemical reaction which causes the product to become rigid.

Due to its flexibility, it easily achieves an elliptical form for articulated parts of the body, like an elbow, ankle, or knee, preventing injury from friction.

Finished casts produced from HM Cast Orthopedic Casting Tape are lightweight, durable and strong, porous, and radiolucent.

Composition:

The HM Cast Orthopedic Casting Tape materials are composed of polyester fabric impregnated with a water-activated polyurethane resin.

Indications:

The HM Cast Orthopedic Casting Tape products are intended for rigid immobilization through casting procedures for the body's extremities, the immobilization of bone fractures, and the treatment of soft tissue and joint injuries.

Specific application suitability should be the responsibility of a qualified, on-site medical professional.

Specifications:

Package contents: 1 HM Cast Orthopedic Casting Tape.

HM Cast Orthopedic Casting Tape is available in various sizes for use on the body's extremities.

	Product type	Product Code	Size/ Variation/Indication		
1.	HM Cast Orthopedic Casting Tape	HMC2*360	2 inch (5 cm x 3,6 m)	Roll type	One Step (Kid/ Adult)
2.	HM Cast Orthopedic Casting Tape	HMC3* 360	3 inch (7,6 cm x 3,6 m)	Roll type	
3.	HM Cast Orthopedic Casting Tape	HMC4*360	4 inch (10 cm x 3,6 m)	Roll type	
4.	HM Cast Orthopedic Casting Tape	HMC5*360	5 inch (12,7 cm x 3,6 m)	Roll type	

HM Cast Orthopedic Casting Tape Application procedure:

1. Wear protective gloves and apply appropriate padding over the entire area to be treated before opening the product.



2. Open each package just prior to use, and open one roll at a time.

3. Opening of the package:

Put the top of fingers in the finger hole to get a grip. Put thumb aside the notch and with the other hand, pull towards your body and down.



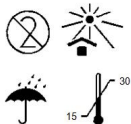
4. Once opened, immerse the roll in water for 3 to 5 seconds. Water temperature (20-25°C).

5. Lightly squeeze the cast out of the water 2 to 3 times.

6. Without applying much force, wrap it half way overlapped. Treat the normal area with 3 to 4 layers, and the area supporting the weight, with 5 to 6 layers.



7. Once molded, the final set will be completely achieved between 10 to 15 minutes.



MD Medical device



Precautions and Notes:

Avoid breaking, folding, or perforating the packing before its use. Do not squeeze or wring. Do not use it if the packaging is damaged.

Do not apply if show allergies, anaphylaxis, bleeding, inflammation, eruption, or infection.

When using the HM Cast Orthopedic Casting Tape, it is necessary to wear protective gloves. Skin contact with uncovered polymer must be avoided. If the resin does come into contact with the skin, it can be removed with alcohol or acetone.

If water immersion is anticipated, the casted extremity must be prepared with a water-repellent stockinette or padding. The cast must be constructed using a minimal amount of stockinette or padding.

Patients must be instructed in techniques of drying their casts if they become wet, as prolonged wetting or ineffective drying can lead to skin maceration or other complications.

Shelf Life and Storage Requirements:

Store the product in a cool and dry place, away from the sunlight.

Keep at temperatures between 15°C and 30°C (ideally 22°C to 25°C.)

For Shelf-life, refer to the expiry dates. Each box and pouch is marked with lots and expiry dates.

For optimum performance, the rotating stock is recommended.

IFU HM CT SMD03/ 10.04.2020

Cast Removal & Disposal:

For HM Cast Orthopedic Casting Tape removal use an oscillation type cast saw or scissors. Cut cast edges are abrasive; take care to avoid scratches.

HM Cast Orthopedic Casting Tape can be incinerated or landfilled following local regulations.

Make sure there is good ventilation:

The coated polyester fabric with polyurethane resin contains a low volatile form of isocyanates. It is generally recommended to process the HM Cast Orthopedic Casting Tape in ventilated rooms.














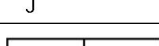


Pay attention to the water temperature of 21°C -24°C when using:

For processing the HM Cast Orthopedic Casting Tape, should be used clean water with a temperature of 21°C-24°C.

The setting reaction is exothermic, instruct the patient that the cast might feel warm during setting. This subsides within a few minutes. If warmer water (> 24°C) is used, the exothermic reaction is stronger; it can lead to a higher temperature development and undesired side effects.

When processing the HM Cast Orthopedic Casting Tape, it is generally recommended to maintain the water temperature as specified in these instructions.

Explanation of the symbols on the label:

 Manufacturer	 Keep away from sunlight
 Date of Manufacture	 Upper and lower temperature limitation
 Use by date	 Do not re-use
 Batch code	 Consult instructions for use
 Catalog number	 Caution
 Do not use if package is damaged	 Keep dry
 Quantity in package	 Authorized EC Representative in the European Community
 Product is not made with natural rubber	 Medical Device



New Cast Industry Co., Ltd,
11, Cheoyongsaneop 5-gil,
Cheongnyang-myeon,
Ulju-gun, Ulsan,
Korea



Sanusmed Distribution Ltd,
Calea Floreasca, no.60, 3rd floor,
014462, Bucharest, Romania
Phone: +40 721 261 363 / Fax: +40 212311031
Email: office@hmcast.eu / Web: www.hmcast.eu

Ortopedyczna taśma usztywniająca HM Cast

Siatkowana, hybrydowa, ortopedyczna taśma usztywniająca

Opis:

Ortopedyczna taśma usztywniająca HM Cast składa się z dzianej tkaniny poliestrowej impregnowanej żywicą poliuretanową.

Wystawienie ortopedycznej taśmy usztywniającej HM Cast na działanie wody inicjuje reakcję chemiczną, która powoduje, że produkt twardnieje.

Dzięki swojej elastyczności z łatwością można ją zakładać na przegubowych częściach ciała takich jak łokcie, kostki czy kolana, co zapobiega urazom spowodowanym tarciem.

Gotowy gips wykonany przy użyciu ortopedycznej taśmy usztywniającej HM Cast jest lekki, trwały, mocny i porowaty. Przepuszcza także promieniowanie RTG.

Skład:

Materiał ortopedycznej taśmy usztywniającej HM Cast został wykonany z tkaniny poliestrowej impregnowanej aktywowaną wodą żywicą poliuretanową.

Wskazania:

Ortopedyczne taśmy usztywniające HM Cast służą do stałego unieruchamiania kończyny poprzez założenie gipsu lekkiego, unieruchamiania złamań kończyn oraz leczenia urazów tkanek miękkich i stawów.

Za konkretne zastosowanie produktu odpowiedzialny powinien być wykwalifikowany personel medyczny w miejscu udzielania świadczeń.

Specyfikacja:

Zawartość opakowania: 1 ortopedyczna taśma usztywniająca HM Cast

Ortopedyczna taśma usztywniająca HM Cast jest dostępna w różnych rozmiarach w zależności od kończyny.

	Rodzaj produktu	Kod produktu	Rozmiar/Wariant/Wskazanie		
1.	HM Cast ortopedyczna taśma usztywniająca	HMC2*360	2 cale (5 cm x 3,6 m)	Rolka	Jedno wskazanie (Dziecko/dorosły)
2.	HM Cast ortopedyczna taśma usztywniająca	HMC3* 360	3 cale (7,6 cm x 3,6 m)	Rolka	
3.	HM Cast ortopedyczna taśma usztywniająca	HMC4*360	4 cale (10 cm x 3,6 m)	Rolka	
4.	HM Cast ortopedyczna taśma usztywniająca	HMC5*360	5 cale (12,7 cm x 3,6 m)	Rolka	

Procedura zakładania ortopedycznej taśmy usztywniającej HM Cast:

1. Przed otwarciem produktu należy założyć rękawice ochronne i nałożyć odpowiedni materiał ochronny na całą powierzchnię, która ma być pokryta taśmą.



2. Każde opakowanie należy otwierać tuż przed użyciem oraz otwierać jedną rolkę na raz.

3. Otwieranie opakowania:

Umieścić palce w otworze i dobrze chwycić. Umieścić kciuk po boku nacięcia. Drugą ręką przyciągnąć opakowanie do siebie i pociągnąć w dół.

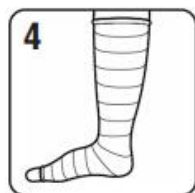


4. Po otwarciu zamoczyć rolkę w wodzie na 3-5 sekund. Temperatura wody (20-25°C).

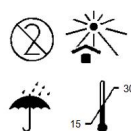
5. Delikatnie odcisnąć wodę z taśmy 2-3 razy.



6. Owinąć kończynę na zakładkę, nie przykładając zbyt dużej siły. Na zwykły obszar nałożyć 3-4 warstwy, a na obszar podtrzymujący wagę 5-6 warstw.



7. Po uformowaniu gips zeszywnieje w ciągu 10-15 minut.



Wyrób medyczny



Środki ostrożności i uwagi:

Nie łamać, nie składać ani nie perforować opakowania przed użyciem produktu.

Nie ścisnąć ani nie wyżywać produktu. Nie stosować w przypadku uszkodzenia opakowania.

Nie stosować, jeśli produkt wywołuje alergię, wstrząs anafilaktyczny, krwawienie, stan zapalny, zmiany skórne lub zakażenie.

Podczas stosowania ortopedycznej taśmy usztywniającej HM Cast konieczne jest noszenie rękawic ochronnych. Należy unikać kontaktu skóry z polimerem bez materiału ochronnego. Jeśli żywica wejdzie w kontakt ze skórą, można ją usunąć alkoholem lub acetonem.

Jeżeli przewiduje się zanurzenie w wodzie, kończynę trzeba przygotować do procedury, zakładając wodoodporną pończochę lub materiał. Gips należy zakładać przy minimalnym wykorzystaniu pończochy lub materiału wodoodpornego.

Pacjenci muszą zostać poinstruowani, jak należy suszyć gips w przypadku zamoczenia, ponieważ długotrwałe zwilżenie lub nieskuteczne suszenie może prowadzić do maceracji skóry lub innych powikłań.

Okres przydatności do użycia i wymagania dotyczące przechowywania:

Produkt należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu, z dala od światła słonecznego. Przechowywać w temperaturze od 15°C do 30°C (najlepiej 22-25°C).

W celu zapoznania się z okresem przydatności do użycia należy sprawdzić daty ważności. Każde opakowanie i woreczek są oznaczone numerami partii i datami ważności.

Aby zachować optymalną skuteczność produktu, należy zadbać o rotację produktów na magazynie.

Zdejmowanie i utylizacja gipsu:

Do zdejmowania ortopedycznej taśmy usztywniającej HM Cast należy użyć piły oscylacyjnej do gipsu lub nożyczek do gipsu. Krawędzie uciętego gipsu są ostre, należy więc ostrożnie go zdejmować, aby uniknąć zadraśnięć.

Ortopedyczna taśma usztywniająca HM Cast może zostać poddana utylizacji termicznej lub składowana zgodnie z lokalnymi przepisami.

Upewnić się, że w pomieszczeniu jest dobra wentylacja:

Tkanina poliestrowa powlekana żywicą poliuretanową zawiera formę izocyjanianów o niskiej lotności. Zaleca się stosowanie ortopedycznej taśmy usztywniającej HM Cast w pomieszczeniach o odpowiedniej wentylacji.

















Podczas stosowania należy zwrócić uwagę na temperaturę wody, która powinna wynosić 21-24°C:

Do stosowania ortopedycznej taśmy usztywniającej HM Cast należy stosować czystą wodę o temperaturze 21-24°C.

Twardnienie produktu wywołuje reakcję egzotermiczną, należy poinformować pacjenta, że podczas twardnienia gipsu może odczuwać ciepło. Uczucie to ustępuje po kilku minutach. Przy zastosowaniu cieplejszej wody (>24°C) reakcja egzotermiczna jest silniejsza – może to prowadzić do wzrostu temperatury i wystąpienia działań niepożądanych.

Podczas stosowania ortopedycznej taśmy usztywniającej HM Cast zaleca się utrzymywanie temperatury wody zgodnej z instrukcją.

Objaśnienie symboli na etykiecie:

 Producent	 Chronić przed działaniem promieni słonecznych
 Data produkcji	 Górne i dolne ograniczenie temperatury
 Zużyć do	 Produkt jednorazowy
 Kod partii	 Stosować zgodnie z instrukcją użycia
 Numer katalogowy	 Uwaga
 Nie stosować, jeśli opakowanie jest uszkodzone	 Przechowywać w suchym miejscu
 Liczba produktów w opakowaniu	 Autoryzowany przedstawiciel we Wspólnocie Europejskiej
 Produkt nie jest wykonany z naturalnej gumy Lateks: brak lateksu	 Wyrób medyczny



New Cast Industry Co., Ltd,
11, Cheoyongsaneop 5-gil,
Cheongnyang-myeon,
Ulju-gun, Ulsan,
Korea



Sanusmed Distribution Ltd,
Calea Floreasca, no.60, 3rd piętro,
014462, Bukareszt, Rumunia
Tel: +40 721 261 363 / Faks: +40 212311031
Email: office@hmcast.eu / Web: www.hmcast.eu